

# GUÍA PARA UN CORRECTO ARCHIVO DE IMPRESIÓN

Las siguientes instrucciones están destinadas a crear un correcto archivo de impresión.

Si aún tiene dudas, consulte nuestro sitio o solicite nuestro servicio gráfico.

No dudes en contactar con nosotros por teléfono o vía chat.

01

## FORMATO DE ARCHIVO

El mejor formato es un **PDF** vectorizado a escala **1:1**

Si no dispone de este formato vectorizado, también puede enviarnos **JPG** o **PNG**, en alta resolución (al menos **300 DPI**).

Tamaño máximo: **8 MB**

En caso de **PDF**, el archivo no debe estar protegido con contraseña

02

## RESOLUCIÓN

La resolución óptima para los archivos de impresión es de **300 dpi**

03

## COLOR

Los colores pueden parecer un poco diferentes dependiendo de la base de impresión.

Esto se debe a la composición física del material.

### ▶ TARJETA IMPRIMIDA EXPRESS:

Todos los archivos deben ser enviados en **RGB**

Imágenes de color **CMJN** o **PANTONE** se convertirán automáticamente a un formato estándar

### ▶ TODOS LOS OTROS PRODUCTOS PERSONALIZADOS (Etiquetas, tarjetas offset, etiquetas de PVC, tarjetas de visita, etc.):

Todos los archivos deben ser enviados en **CMJN**

Imágenes de color **RGB** o **PANTONE** se convertirán automáticamente a un formato estándar

### ▶ PARA IMPRESIONES MONOCROMÁTICAS:

El logo debe ser enviado usando **UN SOLO** color sin sombras.

Los archivos pueden ser tanto **CMJN** como **RGB**

### ▶ Los colores **PANTONE** se pueden utilizar sólo en la impresión offset (le recomendamos que se comunique con nosotros con anticipación para un mejor resultado de impresión)

RGB



CMJN



04

## CARACTERES - RASTREOS

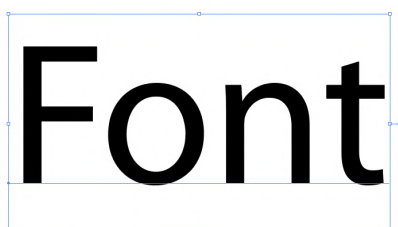
Los caracteres deberán convertirse en **curvas/rastros**

El tamaño mínimo (más allá del cual no garantizamos una calidad de impresión perfecta) es de **6 pt**.

La distancia entre los textos y los bordes debe ser de al menos **2 mm**



CARACTÈRES  
MODIFIABLE



CARACTÈRES  
COURBES/TRACÉS



05

## MÁRGENES y SANGRADO

El archivo de impresión debe tener una escala de **1:1** y tener al menos **2 mm** de sangrado en cada lado

### TARJETAS:

El tamaño del archivo que contiene los diseños y el sangrado debe ser 89,6 x 58 mm

### PEGATINAS:

Por ejemplo si las pegatinas seleccionadas tienen un diámetro de 29 mm, los diseños deben tener un diámetro de 31 mm

Considere un margen interno de **2 mm** como "zona de seguridad"

**No inserte** elementos importantes a 2 mm del borde

X



✓



- SANGRADO
- Línea de corte (MARGEN)
- Distancia de seguridad de márgenes de al menos 2 mm

06

## MARCOS y PASSPARTOUT

**Aconsejamos no colocar** los marcos o el PassPartout demasiado cerca de los bordes para evitar inexactitudes debido a tolerancias impresas.

Para no tener resultados que no cumplan con sus expectativas, los marcos no deben colocarse dentro de los **2 mm** del borde.

X



✓



- SANGRADO
- Línea de corte (MARGEN)
- Distancia de seguridad de márgenes de al menos 2 mm

07

## INFORMACIÓN ADICIONAL

**No inserte** las marcas de corte en su diseño

Con respecto a la impresión expresa de tarjetas, le recomendamos que no envíe diseños con grandes áreas del mismo color, porque el resultado puede no ser óptimo debido a las limitaciones técnicas de este tipo de impresión.

Con respecto a la impresión expresa, enviamos una prueba de impresión sólo si está pedido

Para estar seguro del resultado de un color específico, pídenos que le enviemos una foto